

PULVERIZACIÓN MECÁNICA

La exigencia de un requerimiento particular, como puede ser por ejemplo el uso de un quemador que pueda funcionar independientemente con fuel o con gas natural, ha forzado a desarrollar los quemadores de la serie KP, son aptos para aplicaciones de media y alta potencialidad y para procesos industriales.

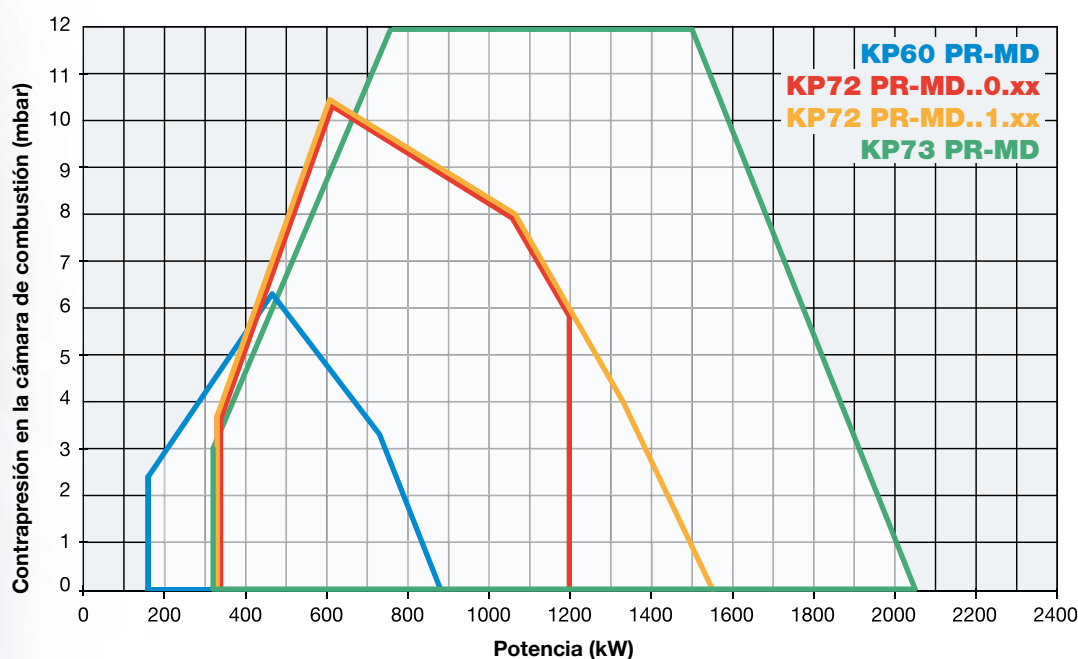
El campo de aplicación, comprendido entre 170 y 2050 kW, permite múltiples soluciones en la fase de regulación. Todos los quemadores, con regulación progresiva o modulante, son aptos para el empleo de fuel con viscosidad estándar 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C).

Bajo demanda se suministra también la versión para fuel de alta viscosidad, 400 cSt a 50°C (50°E - 50°C).

Para mantener fluido el fuel, el quemador incorpora un depósito pequeño con precalentador dotado de resistencias eléctricas blindadas de baja carga térmica.



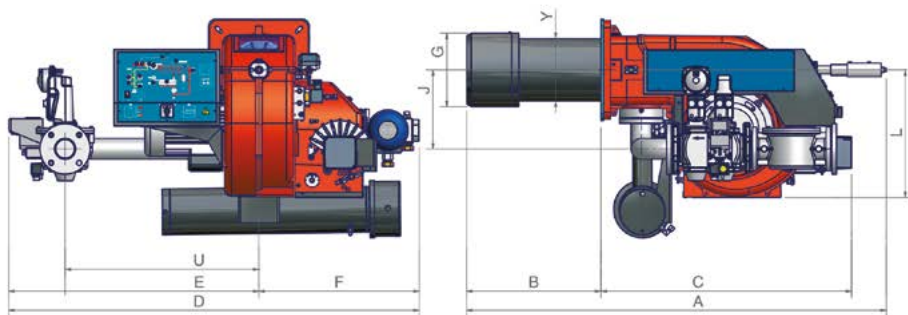
Suministrable con control electrónico (opcional)




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

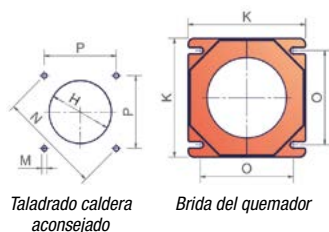
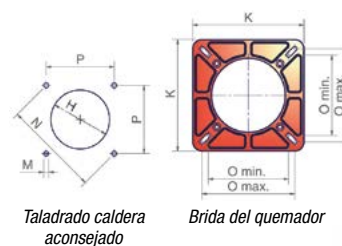
Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación eléctrica	Motor ventilador kW	Motor de la bomba kW	Resistencias aceite combust. kW	Rampa gas
		min.	max.					
KP60	MN.xx.S.IT.A.0.xx	160	880	230/400 V 3N ac	1,1	0,55	4,5	1"1/2 - 2" - DN65
KP72	MN.xx.S.IT.A.0.xx	330	1.200	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
KP72	MN.xx.S.IT.A.1.xx	330	1.550	230/400 V 3N ac	2,2	0,55	8,0	2" - DN65 - 80
KP73	MN.xx.S.IT.A.1.xx	320	2.050	230/400 V 3N ac	3,0	1,10	12,0	2" - DN65 - 80

Para la configuración de la rampa gas véase págs. 110-111.



Tipo	Dimensiones de embalaje* (mm)			
	l	p	h	kg
KP60	1730	1280	1020	176
KP72/KP73	1730	1280	1020	280

(*) Valores indicativos

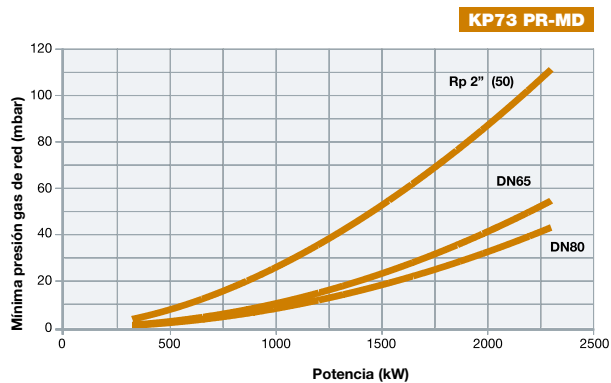
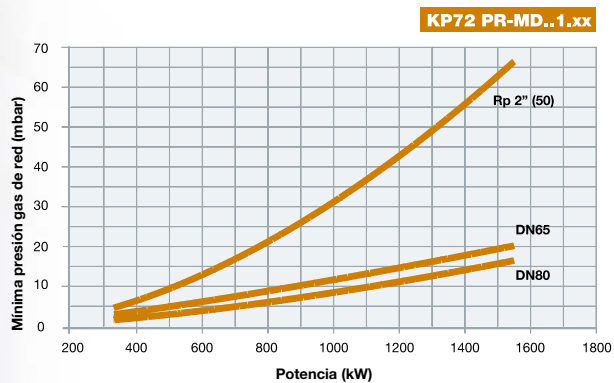
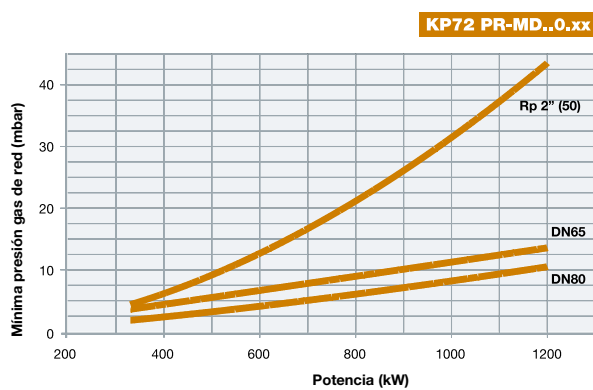
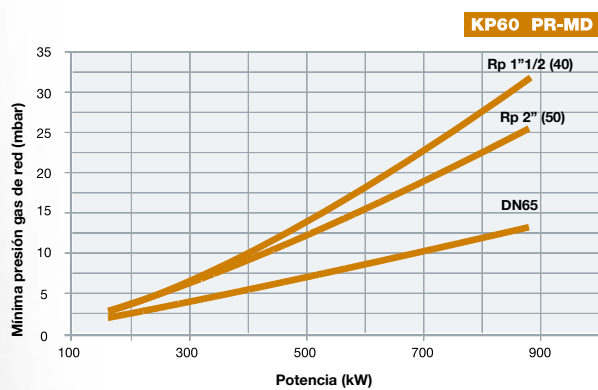
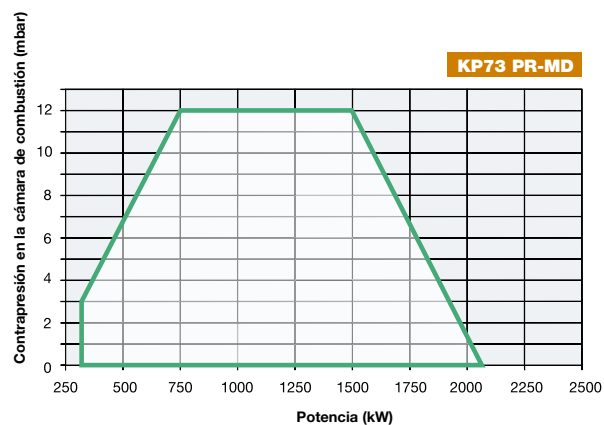
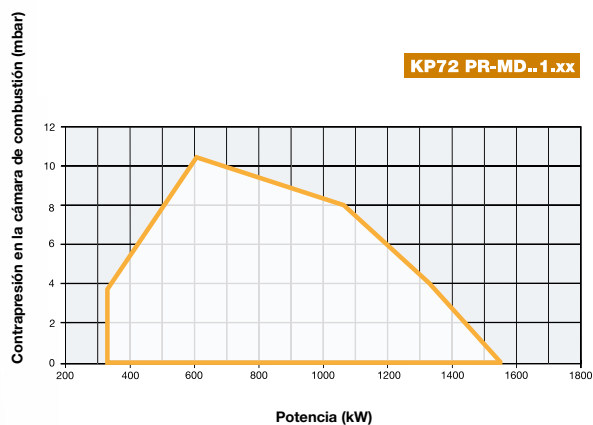
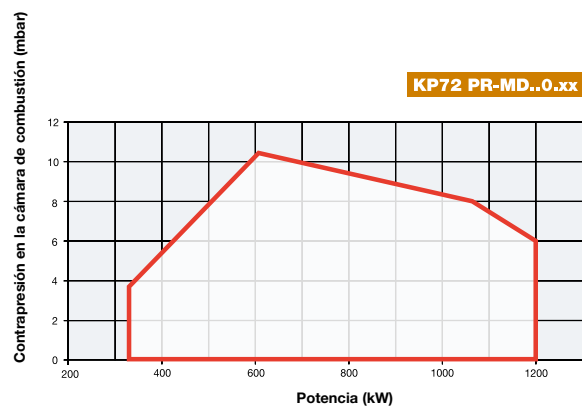
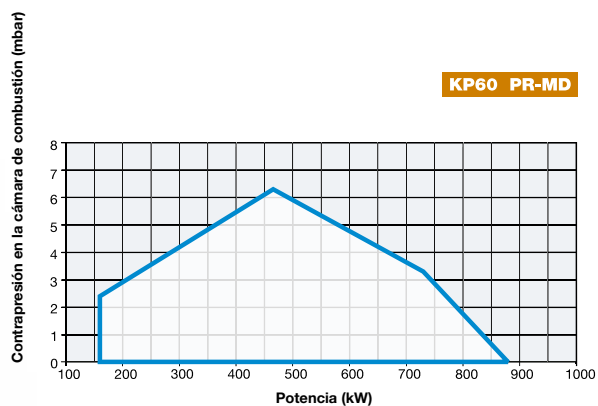
KP60

KP72 - KP73


Tipo	Modelo	Dimensiones totales* (mm)												Taladrado caldera (mm)				Brida del quemador (mm)		
		A	B	C	D	E	F	G	J	Y	L	U	H	M	N	P	K	O		
																		min.	max.	
KP60*	MN.xx.S.I.T.A.0.xx	1116	376	740	1205	685	520	250	250	190	520	540	280•	M10	269	190	240	190	190	
KP72*	MN.xx.S.I.T.A.0.xx	1325	505	820	1365	825	540	300	265	212	580	560	340•	M10	330	233	300	216	250	
KP73*	MN.xx.S.I.T.A.0.xx	1320	500	820	1365	825	540	234	265	212	580	560	264	M10	330	233	300	216	250	

(*) Valores indicativos

(•) Montar entre el quemador y la caldera una contrabrida. Como alternativa, hacer más pequeño el orificio H pero superior a la cota Y y montar la tobera por el interior de la caldera.

PULVERIZACIÓN MECÁNICA



Atención: en horizontal está representado el valor de consumo de gas, en vertical esta representado el valor de la presión neto en red, sin la presión de la cámara de combustión. Para conocer la presión mínima en la rampa de gas, para obtener el caudal de gas necesario, debemos sumar la presión de la cámara de combustión al valor leído en la vertical.