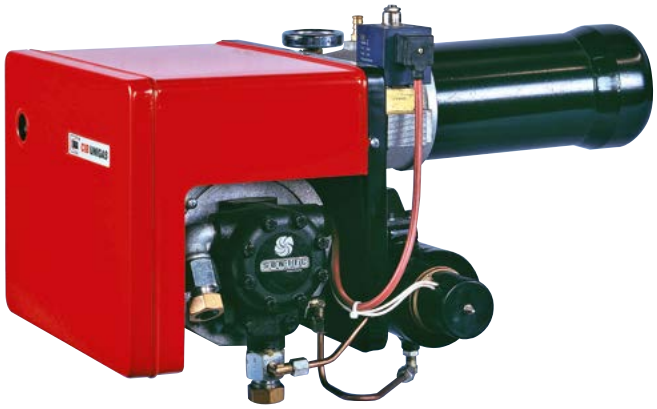
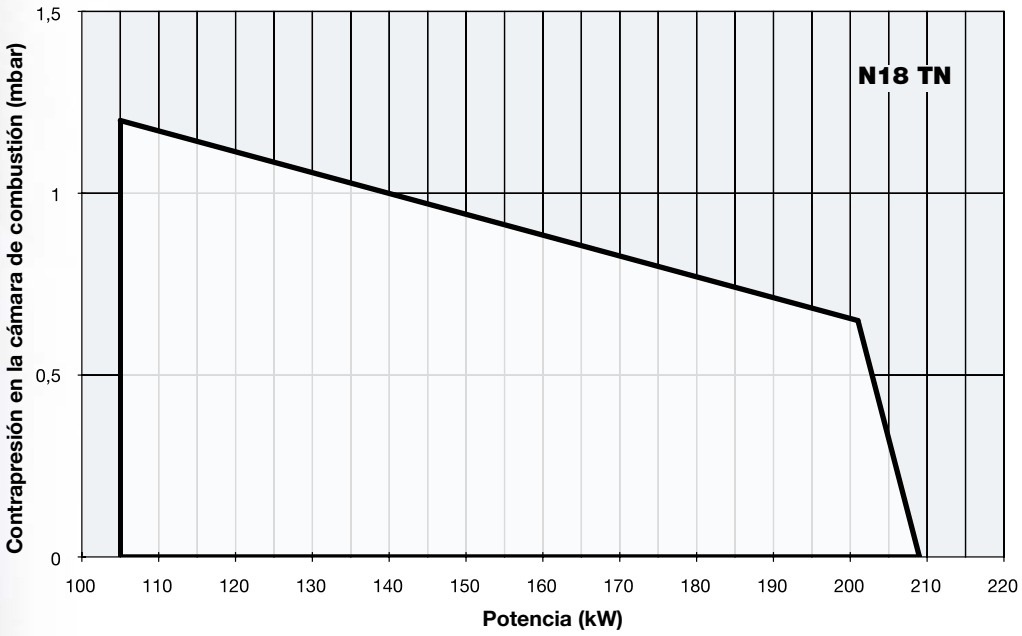
PULVERIZACIÓN MECÁNICA

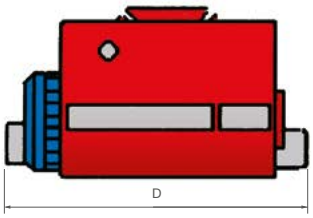


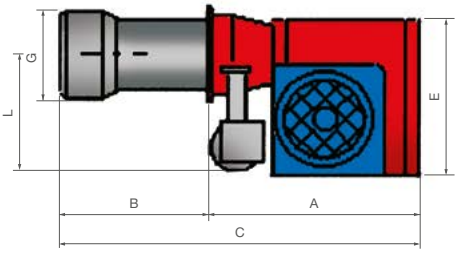
El quemador en su versión estándar es apto para el consumo de aceite combustible con viscosidad máxima de 50 cSt a 50°C (7°E - 50°C). Bajo demanda se suministra la versión con bajo contenido de azufre viscosidad 110 cSt a 50°C (15°E - 50°C). La sección de precalentamiento del combustible está conformada por un pequeño depósito provisto de resistencia eléctrica y un sistema de termostatos calibrados adecuadamente que permite regular la temperatura del combustible para optimizar las prestaciones de la línea de alimentación.La protección de los componentes interiores es de fácil extracción por lo que se agilizan las intervenciones en caso de mantenimiento.
Las conexiones a la línea eléctrica y a los reguladores de temperatura son rápidas y seguras gracias a un conector eléctrico muy práctico. Se suministran bajo demanda los componentes necesarios para realizar el circuito de alimentación en base a las disposiciones de la normativa UNI 9248.

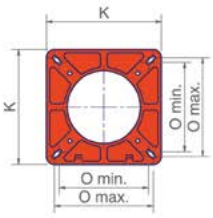


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

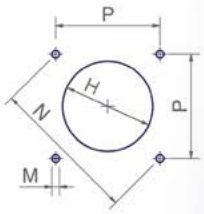
Tipo	Modelo	Potencia kW		Alimentación	Motor ventilador	Resistencias aceite combust.
		min.	max.	eléctrica	kW	kW
N18	N-.TN.S.IT.A	105	209	230/400 V 3N ac	0,55	1,5







Brida quemador



Taladro caldera aconsejado

Tipo	Modelo	Dimensiones totales* (mm)							Taladrado caldera (mm)				Brida del quemador* (mm)			Dimensiones de embalaje* (mm)			
		A	B	C	D	E	G	L	H	M	N	P	K	O		*l*	*p*	*h*	kg
														min.	max.				
N18	N-.TN.S.IT.A	400	69÷201	600	480	300	126	270	133	M8	171	121	160	103	130	800	750	560	59

(*) Valores indicativos
Conformes a la DIRECTIVA E.M.C. 2004/108/CE y DIRECTIVA B.T. 2006/95/CE